

Prüfbericht Nr. **55034825** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC36
 Typ RC36-859
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X7	RC36-859 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	56	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / B25 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	35	900	2350	6/2025
V7	RC36-859 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	38	900	2350	6/2025
V7.	RC36-859 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / B25 Ø66,6-57,1	5/112/57,1	40	900	2350	6/2025
V7	RC36-859 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	42	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	26	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	29	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	29	900	2350	6/2025
D12	RC36-859 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	30	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2350	6/2025
D12	RC36-859 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	35,5	900	2350	6/2025
D12	RC36-859 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	35,5	900	2350	6/2025
D7	RC36-859 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	6/2025
D7	RC36-859 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	46	900	2350	6/2025
TS2	RC36-859 TS2 / ohne Ring	5/114,3/64,2	38	900	2350	6/2025
BY2	RC36-859 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	40	900	2350	6/2025
A1	RC36-859 A1 / ohne Ring	5/130/66,6	55	900	2350	6/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100758
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55034825** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	26	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	29	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	30	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	35	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D12	5/112/66,6	35,5	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	40	900	2350	FE	09/2025	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	46	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
TS2	5/114,3/64,2	38	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim
A1	5/130	55	900	2350	FE	07/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	29	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim
D7	5/112/66,6	46	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim
TS2	5/114,3/64,2	38	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	40	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim
A1	5/130	55	900	215/35R19	07/2025	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	275/55R19	FE	07/2025	TZT Lamsheim
A1	5/130	55	900	275/55R19	FE	08/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55034825** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung A1 ET55 betrug 14,23 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	07.08.2025
Radzeichnung	RC36-859 Blatt 1-5 mit Änderung vom	15.05.2025 02.02.2026
Equipment for wheels Verwendungen	V08.7 Anlagen 1-19	30.09.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. März 2026



Laux

00464226.DOCX